



KÖSTER CT 228 Flex

Instrukcja techniczna CT 228

Data: 2023-07-14

Dwuskładnikowa, żywica epoksydowa do wykonywania powłok chemoodpornych na betonie i stali

	KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 20 CT 228 EN 1504-2: 2004 Ochrona powierzchniowa - powłoka EN 1504-2: ZA. 1f
	Odporność na ścieranie AR 0.5 Kapilarne podciąganie wody i wodoprzepuszczalność $w < 0.1 \text{ kg (m} \cdot \text{h)}$ Odporność na uderzenia brak rys i odspojień, Klasa 1 Przepuszczalność pary wodnej $SD \geq 7.3 \text{ m (Klasa II)}$ Przyczepność $\geq 2.0 (1.5 \text{ N/mm}^2)$ Reakcja na ogień Klasa E fl

Właściwości

KÖSTER CT 228 Flex jest dwuskładnikową, barwioną żywicą epoksydową do wykonywania powłok chemoodpornych na podłożach betonowych i stalowych. Produkt odznacza się wysoką przyczepnością do podłoży mineralnych (oprócz gipsu), a także do stali oraz stali nierdzewnej. Materiał ma dużą twardość powierzchniową i ma zdolność mostkowania rys w podłożu.

Dane techniczne

Konsystencja (+ 20 °C)	ok. 1600 mPas
Gęstość	ok. 1,2 kg/l
Proporcje składników (A:B)	3:1
Czas na wykorzystanie (+10 °C, + 20 °C)	60 min, 40 min
Temperatura stosowania (otoczenia)	od +8 do + 30 °C
Minimalna temperatura podłoża	+8 °C
Temp. materiału przy nakładaniu	od +15 do + 25 °C
Barwa	zbliżony do RAL 7032 (inne kolory na zapytanie)
Przyczepność	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$
Standardowy beton C25	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ (zerwanie w betonie)
Stal (DIN EN ISO 12944-4, Ry 50 > 4 N/mm ² μm)	
Kolejne warstwy	po ok. 24 h

Zastosowanie

Żywica epoksydowa KÖSTER CT 228 Flex przeznaczona jest do ochrony chemicznej podłoża betonowych i stalowych w obiektach przemysłowych. Żywica nadaje się do stosowania na zbiornikach w oczyszczalniach ścieków, biogazowniach, a także w obiektach inwentarskich. Produkt nadaje się do stosowania zarówno na powierzchniach poziomych jak i na pionowych. Nadaje się także jako warstwa ochronna mocno obciążonych mechanicznie posadzek w

obiektach przemysłowych.

KÖSTER CT 228 Flex nadaje się także do stosowania jako odporna chemicznie i mechanicznie warstwa zamykająca na żywicy epoksydowej z piaskiem kwarcowym. Materiał może być też stosowany w obszarach ruchu kołowego jako powłoka zamykająca grubowarstwowych systemów ochrony podłoża wykonanych jako szpachlowanie drapane.

Przy stosowaniu produktu na powierzchniach pionowych do żywicy CT 228 Flex należy dodać KÖSTER Stellmittel w ilości do 6% wagowo.

Jeżeli wymagana jest powierzchnia antypoślizgowa klasy większej od R9 świeżą żywicę CT 228 Flex należy przesywać dużą ilością piasku kwarcowego suszonego ogniowo lub zmieszać piasek kwarcowy z żywicą i wykonać szpachlowanie drapane.

Podłoże

Podłoże betonowe

Podłoże musi być suche, czyste, wolne od oleju, tłuszczu oraz luźnych części. Zanieczyszczone i nierówne podłoża należy usunąć lub oczyścić do uzyskania nośnego, mocnego podłoża.

Możliwe sposoby czyszczenia mechanicznego powierzchni poziomych (plyty, posadzki) : śrutowanie, lub frezowanie a następnie śrutowanie. Powierzchnie ścian należy przygotować przez piaskowanie.

Powstały na skutek czyszczenia mechanicznego piasek i kurz należy dokładnie usunąć. Podłoże powinno wykazywać wytrzymałość na odrywanie co najmniej 1,5 N/mm².

Nierówności w podłożu należy wyrównać za pomocą zaprawy żywiczej z KÖSTER CT 121) z dodatkiem piasku kwarcowego suszonego ogniowo. Do wyrównania podłoża nadają się masy samorozplývne KÖSTER (np. KÖSTER SL Protect lub typu KÖSTER SL w pomieszczeniach).

Jeżeli w podłożu stwierdzone będą rysy należy je zespolić siłowo żywicą KÖSTER KB-Pox IN w technice nasączania, a następnie świeżą żywicę posypać piaskiem kwarcowym suszonym ogniowo.

Jako warstwę gruntującą stosować żywicę epoksydową KÖSTER CT 121 nakładaną na podłoże za pomocą sztywego pędzla lub pacy metalowej, świeżo nałożoną powłokę gruntującą przesywać ogniowo suszonym piaskiem kwarcowym.

Podłoża zagrożone podciąganiem kapilarnym zagruntować żywicą epoksydową KÖSTER VAP I 2000.

Podłoże stalowe

Podłoże musi być suche i czyste, oczyszczone np. przez piaskowanie do stopnia czystości SA 2 ½ (szorstkość min. 50 μm). Przy czyszczeniu ręcznym podłoże stalowe należy oczyścić do klasy SA 3. Odpryski ze spawania oraz spawy należy usunąć. Narożniki należy zeszlifować, załamania wypełnić żywicą CT 228 Flex z dodatkiem KÖSTER Stellmittel w ilości 6% wagowo. Powierzchnie należy dokładnie odpylić.

Jeżeli zachodzi ryzyko korozji od strony podłoża stalowego należy zagruntować podłoże przy użyciu produktu KÖSTER Korrosionsschutz.

Powyższe wskazówki opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy, doświadczenia i wyników badań. Nie niosą za sobą odpowiedzialności prawnej i nie zwalniają wykonawcy od odpowiedzialności za wykonaną pracę oraz konieczności dostosowania się do warunków występujących na budowie. Wszelkie podane parametry techniczne są wartościami średnimi, które zostały osiągnięte w czasie badań i testów laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów w miejscu wbudowania materiału mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami na które producent wyrobu nie ma wpływu. W czasie wykonywania prac należy przestrzegać odpowiednich norm i ogólnie przyjętych reguł sztuki budowlanej, a także uwzględniać warunki panujące na budowie. Gwarancja producenta dotyczy jedynie jakości produktów a nie uzyskanych w praktyce efektów, gdyż warunki wykonywania robót nie podlegają kontroli producenta. Wszystkie zamówienia są realizowane zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży KOESTER POLSKA, które dostępne są na stronie internetowej www.koester.pl. Z dniem ukazania się niniejszej instrukcji technicznej wszystkie wcześniejsze jej wydania są nieważne.

Sposób wykonania

Mieszanie

Na co najmniej 24 godz. przed przystąpieniem do robót żywicę należy przechowywać w temperaturze od +15°C do +25°C dla ustalenia temperatury materiału. Obydwa składniki intensywnie wymieszać przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego (≤ 300 obr./min), aż do uzyskania jednorodnej konsystencji. Czas mieszania min. 2 minuty. W celu uniknięcia błędów podczas mieszania, przelać materiał do czystego naczynia i przemieszać ponownie. Szczególnie dobrze wymieszać materiał na ściankach pojemnika.

Sposób wykonania

Przed przystąpieniem do robót należy dokonać sprawdzenia punktu rosy. Temperatura podłoża i otoczenia powinna być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy w trakcie prac oraz 24 godz. po rozłożeniu żywicy. Żywicę KÖSTER CT 228 Flex należy rozkładać na podłożu za pomocą pacy metalowej z ząbkami w dwóch warstwach. Warstwy o grubości powyżej 0,5 mm należy odpowietrzyć wałkiem z kolcami (wałkować na krzyż).

Jako warstwę zamykającą należy nakładać żywicę przy użyciu wałka do żywicy (np. KÖSTER Fellrolle 250 mm), ruchy wałkiem należy wykonywać na krzyż. Minimalne zużycie żywicy jako powłoki zamykającej wynosi 600 g/m².

Przy stosowaniu produktu na powierzchniach pionowych do żywicy CT 228 Flex należy dodać KÖSTER Stellmittel w ilości 6% wagowo.

Jeżeli wymagana jest powierzchnia antypoślizgowa klasy większej od R9 świeżą żywicę CT 228 Flex należy przesyłać dużą ilością piasku kwarcowego suszonego ogniowo lub zmieszać piasek kwarcowy z żywicą i wykonać szpachlowanie drapane.

Przy stosowaniu żywicy jako warstwy zamykającej należy używać wałka z krótkim włosiem (np. KÖSTER Fellrolle 250 mm). Materiał należy rozprowadzać wałkiem na krzyż. Minimalne zużycie przy malowaniu: 600 g/m².

Stal

Przy stosowaniu żywicy na podłożu stalowym należy używać wałka piankowego PE, natrysku lub pędzla. Materiał nakładać w co najmniej dwóch warstwach. Przerwa między kolejnymi warstwami nie może być dłuższa niż 24 godz. Kolejne warstwy żywicy można nakładać dopiero wtedy gdy wcześniej nałożona warstwa jest już związana, sucha i nie ma efektu klejenia przy dotyku.

Optymalnym rozwiązaniem jest wykonanie pierwszej warstwy na podłożu stalowym z żywicy KÖSTER Korrosionsschutz. Przy nakładaniu materiału na powierzchnie pionowe należy dodać do żywicy KÖSTER Stellmittel w ilości 6% wagowo.

Zużycie

Beton: min. 1,2 kg / m² / mm; stal: 0,65 kg / m² (500 μ m)

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia natychmiast po użyciu czyścić za pomocą KÖSTER Universalreiniger.

Opakowania

CT 228 006 Opakowanie kombi 6 kg

Przechowywanie

Materiał należy przechowywać w oryginalnie zamkniętych

opakowaniach, termin przechowywania do 12 miesięcy. Chronić przed mrozem, temperatura składowania od +5°C do +25°C.

Środki ostrożności

Nosić rękawice i okulary ochronne oraz ubranie ochronne podczas pracy z materiałem. Nie wdychać oparów i unikać kontaktu ze skórą. Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z kartą charakterystyki produktu i stosować się do zaleceń tam zawartych.

Inne uwagi

Na skutek zmiany temperatury mogą wystąpić zmiany w lepkości i utwardzaniu się materiału. W czasie wykonywania robót należy obowiązkowo stosować się do zaleceń instrukcji technicznej produktu. Niższe temperatury wpływają na obniżenie szybkości wiązania produktu, wyższe temperatury i większe ilości materiału przyspieszają proces wiązania produktu.

Przed nakładaniem, podczas nakładania materiału oraz w czasie jego utwardzania temperatura otoczenia i podłoża musi być wyższa o min. +3°C od temperatury punktu rosy. Powłokę aż do całkowitego wyschnięcia należy chronić przed mrozem oraz przed działaniem wilgoci we wszystkich postaciach.

Związane instrukcje techniczne

KÖSTER CT 121	Art. nr CT 121
KÖSTER VAP I 2000	Art. nr CT 230
KÖSTER Korrosionsschutz	Art. nr CT 283
KÖSTER Stellmittel	Art. nr CT 764
Wałek do żywicy 250 mm	Art. nr CT 916
KÖSTER KB-Pox IN	Art. nr IN 231
KÖSTER VAP I 06	Art. nr SL 131 009
KÖSTER SL Premium	Art. nr SL 280 025
KÖSTER SL Protect	Art. nr SL 286 025

Powyższe wskazówki opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy, doświadczenia i wyników badań. Nie niosą za sobą odpowiedzialności prawnej i nie zwalniają wykonawcy od odpowiedzialności za wykonaną pracę oraz konieczności dostosowania się do warunków występujących na budowie. Wszelkie podane parametry techniczne są wartościami średnimi, które zostały osiągnięte w czasie badań i testów laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów w miejscu wbudowania materiału mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami na które producent wyrobu nie ma wpływu. W czasie wykonywania prac należy przestrzegać odpowiednich norm i ogólnie przyjętych reguł sztuki budowlanej, a także uwzględniać warunki panujące na budowie. Gwarancja producenta dotyczy jedynie jakości produktów a nie uzyskanych w praktyce efektów, gdyż warunki wykonywania robót nie podlegają kontroli producenta. Wszystkie zamówienia są realizowane zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży KÖSTER POLSKA, które dostępne są na stronie internetowej www.koester.pl. Z dniem ukazania się niniejszej instrukcji technicznej wszystkie wcześniejsze jej wydania są nieważne.